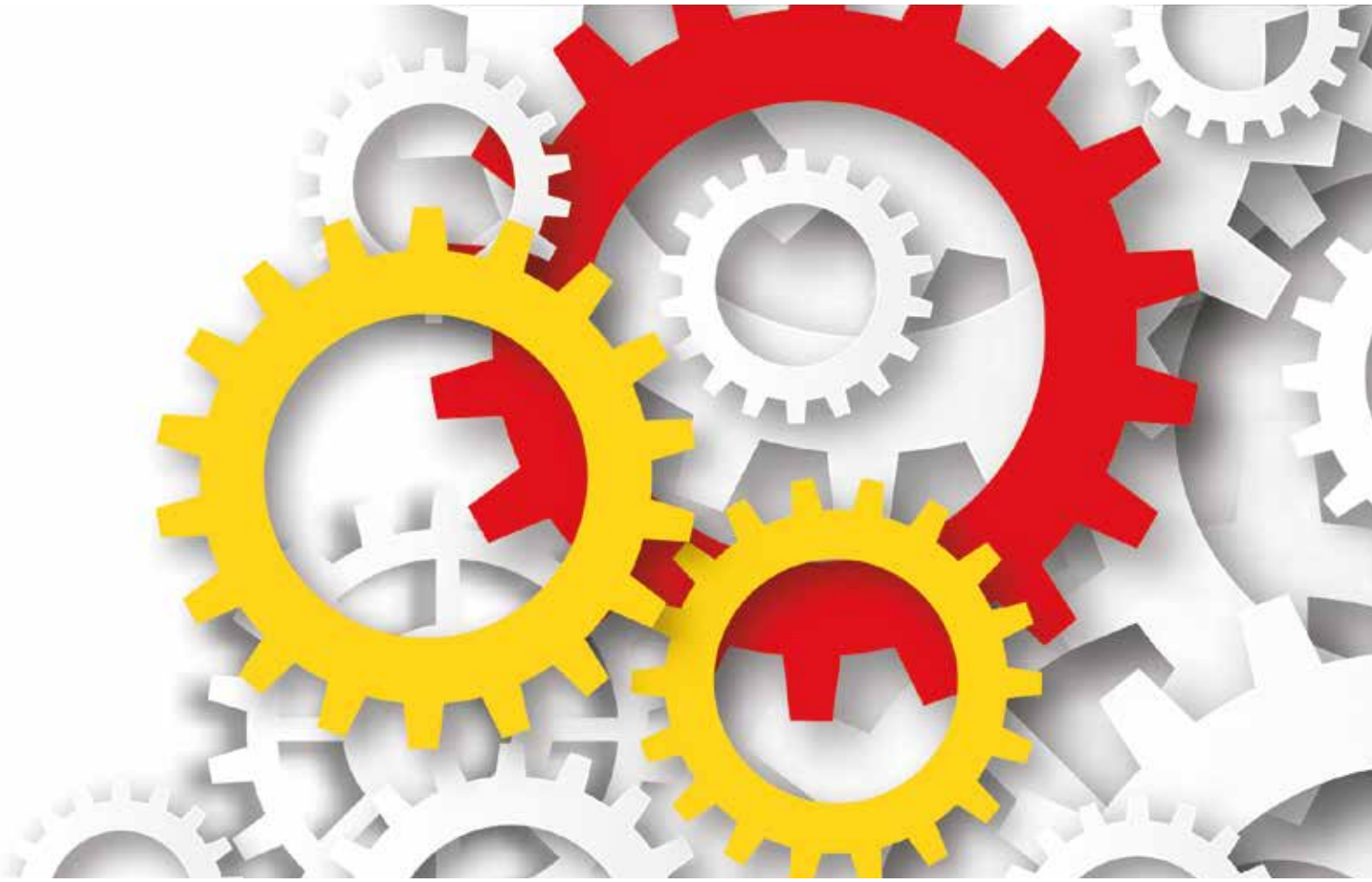
Divisione Messa in Sicurezza e Revamping



CABLOTECH
INDUSTRIAL AUTOMATION

Obiettivi

1 **Abbattimento** rischi dell'ambiente di lavoro e ottimizzazione dei processi produttivi

2 **Messa a Norma** e adeguamento normativo di macchine e impianti

Prima

*Esempio di Linea produttiva composta da più macchine interconnesse **prima** della messa in sicurezza.*

3 **Certificazione** e adeguamento normative internazionali

4 **Miglioramento** capacità produttiva e aumento competitività

Dopo

*Esempio di Linea produttiva composta da più macchine interconnesse **dopo** la messa in sicurezza.*

Come rendere sicure le macchine usate

L'integrazione della sicurezza è l'approccio fondamentale della direttiva macchine e dev'essere il focus ti tutti gli operatori. La sicurezza delle macchine e degli ambienti di lavoro è la base per la sicurezza dei lavoratori. Macchine sicure rendono possibile una diminuzione di incidenti e infortuni.

L'evoluzione della normativa

Con la Direttiva Macchine 2006/42/CE c'è stato un grande miglioramento del livello di sicurezza di macchine e attrezzature, ma una grossa fetta di mercato è composta ancora da macchine vecchie.

Mercato:

- Macchine vecchie (costruite prima del 1996)
- Macchine non più nuove (costruite ai sensi della Direttiva 98/37/CE)
- Macchine nuove (costruite ai sensi della normativa 2006/42/CE)

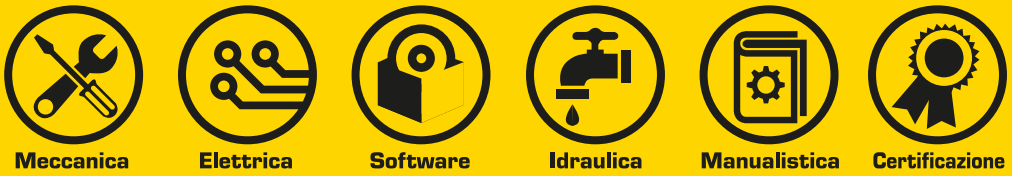
Gli obblighi:

- **Gli obblighi delle aziende** partono da un'analisi dei rischi, necessaria per determinare quali siano i requisiti essenziali per un macchinario/impianto.

Analisi dei Rischi *La valutazione del rischio è lo strumento fondamentale che permette all'azienda di individuare le misure di prevenzione e protezione e di pianificarne l'attuazione, il miglioramento ed il controllo al fine di verificarne l'efficacia e l'efficienza. In tale contesto si potranno confermare le misure di sicurezza già in atto o apportare delle modifiche al fine di migliorarle in relazione alle innovazioni di carattere tecnico e/o organizzativo introdotte in materia di sicurezza. La valutazione dei rischi per la salute e la sicurezza assume un'importanza fondamentale tra le misure generali di tutela costituendo il presupposto dell'intero sistema di prevenzione.*

- **Gli obblighi del datore di lavoro** riguardano i requisiti minimi di sicurezza sul posto di lavoro: il datore di lavoro deve garantire la conformità di tutti i macchinari e le attrezzature in base alle direttive applicabili (D.lgs 81/2008 e 17/2010).

Settori di intervento



*Basandoci sull'analisi dei rischi vengono definite, in collaborazione con i nostri clienti, tutte le azioni da intraprendere per soddisfare i requisiti e ottenere la certificazione dell'***impianto** *o della* **macchina**.

Macchina vecchia

Utilizzo

Periodicamente si deve procedere alla valutazione dei rischi di tutte le macchine in dotazione.

Acquisto

Prima di acquistare una macchina vecchia ci si deve domandare se la sua conformità è ancora valida.

MESSA IN SICUREZZA

NUOVA MARCATURA CE

Il percorso per la sicu

1 Fattibilità

- Sopralluogo
- Presa visione dei documenti esistenti
- Verifica delle richieste del cliente

2 Analisi dei rischi

- Con tutti gli elementi raccolti viene redatta l'analisi dei rischi con l'individuazione di tutte le misure di sicurezza e i relativi requisiti legislativi da soddisfare per ottenere la certificazione dell'impianto o della macchina

3 Piano di intervento

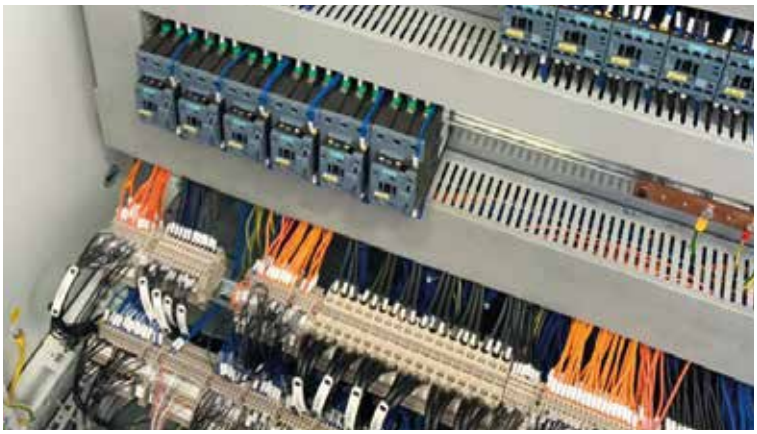
- Sopralluogo con colloqui sia con operatori che con i responsabili per ottenere maggiori informazioni sull'utilizzo della macchina o dell'impianto, in modo da rendere più semplice l'attuazione delle misure di sicurezza che si adotteranno

4 Quotazione economica

- Stesura di un'offerta economica personalizzata in base alle esigenze del cliente

5 Progettazione elettrica

- Individuazione dei componenti che soddisfano i requisiti imposti dell'analisi dei rischi
- Ingegneria di dettaglio delle modifiche allo schema elettrico esistente
- Ingegneria di dettaglio del quadro sicurezze
- Redazione della documentazione di progetto



urezza e l'innovazione

6 Realizzazione Quadro e attività impiantistiche

- Sviluppo quadro elettrico
- Sviluppo modifiche elettriche nei quadri esistenti
- Installazione dispositivi
- Collegamento sensori in campo

7 Sviluppo software

- Sviluppo software per la gestione dei dispositivi di sicurezza
- Integrazione di sicurezza su software esistenti delle parti di macchina o dell'impianto
- Sviluppo HMI

8 Commissioning

- Verifica funzionale sistema di sicurezza
- Verifica integrazioni di sicurezza
- Avviamento della macchina o della linea produttiva

9 Documentazione

- Creazione della documentazione a corredo della certificazione

10 Certificazione

- Verifica della conformità tra l'analisi dei rischi e i lavori svolti
- Rilascio certificazione impianto o macchina e relativa manualistica attraverso ente certificatore

Presentazione Ufficio Tecnico

Divisione Power & A

L'ufficio tecnico di Cablotech è strutturato per gestire al meglio ogni aspetto riguardante la messa in sicurezza di macchine e impianti produttivi.

I tecnici dell'azienda si occupano principalmente di analisi di fattibilità, preventivazione, progettazione, organizzazione della produzione, commissioning e consulenza.

L'ufficio si avvale dei più importanti sistemi di sviluppo hardware e software.

Le nostre attività si rivolgono ai seguenti settori: Metallurgico, Energetico, Chimico, Petrolchimico, Farmaceutico, Meccanico, Acqua, Cementiero, Ceramico, Laterizio, Vetrario, Ecologico, Depurazione, Energie rinnovabili e Ferroviario.

Inoltre l'azienda è certificata UL508A e UL698A, importanti certificazioni per il mercato Americano e Canadese.

Le nostre realizzazioni:

- Quadri automazione con PLC/SCADA
- Quadri elettrici industriali
- Quadri comandi motore
- Quadri di distribuzione
- Quadri di regolazione
- Quadri Power Center
- Quadri sinottici
- Pulpiti
- Quadri bordomacchina
- Quadri certificati UL per il mercato USA e Canada
- Quadri omologati RFI
- Messa in sicurezza impianti e macchine

Automation

SOFTWARE

Software per progettazione Elettrica

IGE-XAO
SPAC AUTOMAZIONE
ePLAN

Progettazione Software per PLC, HMI, SCADA, Motion e sistemi SAFETY Integrated

SIEMENS
Rockwell Automation
Schneider Electric

ATTIVITÀ

Progettazione automazione industriale

Analisi, sviluppo e progettazione impianti elettrici/elettronici, per tutte le applicazioni in ambito industriale finalizzate all'automazione, completi o parziali a seconda dell'esigenza del cliente

UFFICIO TECNICO
Divisione Power & Automation

Progettazione quadri di potenza BT

Analisi, sviluppo e progettazione quadri elettrici di potenza per tutte le applicazioni in ambito industriale finalizzate all'alimentazione di svariati dispositivi (motori, sottoquadri, luce, FEM, attuatori etc...) a seconda dell'esigenza del cliente

CERTIFICAZIONI

Certificazioni Nord America

c UL us LISTED

NITW - NRBX
NNNY - ZPFW

Certificazioni RFI

FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

ISO29 - LFM004
LFM008

La sede di Cablotech a Bonate Sopra (BG)

CABLOTECH
INDUSTRIAL AUTOMATION

Cablotech srl
Via Milano, 59
24040 Bonate Sopra (Bg)

T. +39 035 46 44 22
@ info@cablotech.eu
www.cablotech.eu

CABLOTECH

FAN SPONSOR
2021/22